

国家能源集团宁夏煤业有限责任公司 金凤煤矿“7·6”一般其他事故调查报告

国家能源集团宁夏煤业有限责任公司

金凤煤矿“7·6”事故调查组

2025年9月

2025年7月6日22时33分许，国家能源集团宁夏煤业有限责任公司金凤煤矿（以下简称金凤煤矿）011811-3回收工作面发生一起其他事故，造成1人遇难，直接经济损失136.34万元。

依据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调查处理条例》等有关法律法规规定，成立了由国家矿山安全监察局宁夏局牵头，组织吴忠市应急管理局、公安局、总工会参加的金凤煤矿“7·6”事故调查组（以下简称事故调查组），并邀请吴忠市监察委员会派员介入。

调查组坚持“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则和“四不放过”要求，通过查阅资料、现场勘验、视频分析、调查取证等，查清了事故发生经过、原因及直接经济损失，认定事故的性质和事故责任，提出对事故责任单位和人员的处理建议，提出防范和整改措施。

经调查认定，金凤煤矿“7·6”事故是一起因回撤工作面待回收的放顶煤液压支架侧护板脱落，造成1名作业人员遇难的一般其他生产安全责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位概况

1.国家能源集团宁夏煤业有限责任公司基本情况（以下简称宁夏煤业公司）。宁夏煤业公司是国家能源集团和自治区政府合资合作组建的大型综合国有大型能源企业，公司主营煤炭和煤制油化工，经营范围涉及煤炭洗选、机械加工制造与维修、新能源、

能源工程建设、现代物流等。

2.金凤煤矿基本情况。金凤煤矿隶属宁夏煤业公司，位于宁夏回族自治区马家滩矿区，行政区划属宁夏吴忠市盐池县。矿井采用斜井开拓方式，为低瓦斯矿井，水文地质类型中等，煤层自燃倾向性为容易自燃，煤尘有爆炸性。矿井采矿许可证、安全生产许可证、营业执照及主要负责人安全生产知识和管理能力考核合格证明等齐全有效。2025年6月22日，011811-3综放回撤工作面开始回撤，截至事故发生时已回撤支架25台。

3.国家能源集团宁夏煤业有限责任公司生产安装分公司基本情况（以下简称生产安装分公司）。生产安装分公司主要以承揽内部煤矿综采(放)工作面设备的安装、回撤，综掘机整体搬运和零星运输任务为主，设置7个机关科室，6个区队，现有员工392人。

（二）事故发生单位安全管理情况

1.宁夏煤业公司

公司下设煤炭生产管理部、机电管理部、生产指挥中心、安全环保监察部、工程管理部、总工程师办公室、安全监察中心等，安全生产管理人员共145名。公司及所属煤矿均配有分管安全工作的专职领导（安全总监）。

2.金凤煤矿

矿井五职矿长配置齐全，安全管理人员96人（含主要负责人），专业技术人员91人；特种作业人员650人（包含胶轮车司

机和其他特种车辆司机），其他从业人员 591 人，均持证上岗。设有 9 部 1 室 1 中心，17 个基层区队。

3. 生产安装分公司

生产安装分公司在金凤煤矿 011811-3 项目部配备项目经理，项目经理辛某明，持有有效安全生产知识与管理能力考核合格证。项目部设有安装一队，负责金凤煤矿 011811-3 综放工作面设备回撤项目施工，在册人员 57 人，其中管理人员 6 人（党支部书记 1 名、队长 1 名、副队长 3 名、技术员 1 名）。

4. 安全生产管理协议签订情况

2025 年 1 月，金凤煤矿与生产安装分公司签订了《综采(放)工作面安装(回撤)工程施工安全生产管理协议》，明确了金凤煤矿对生产安装分公司的安全施工活动进行全方位的监督、检查和管理，实行“无差别、一体化”管理，并对其开展各类考核评价工作。生产安装分公司承担施工过程中安全生产的主体责任。

5. 综放工作面设备回撤安全技术交底情况

2025 年 6 月，金凤煤矿编制了《金凤煤矿 011811-3 综放工作面设备运行报告》，对综放工作面设备存在的缺陷情况进行了详细说明，金凤煤矿、生产安装分公司双方未对该报告进行交接。

(三) 事故发生经过

2025 年 7 月 6 日 14 时 30 分，安装一队班长胡某泉组织召开中班班前会，当班出勤 12 人，会上胡某泉布置了当班任务并进行了分工，副队长时某东强调了安全注意事项。当班安排安装

回撤工董某元、王某负责维护扇形带；胡某泉、安装回撤工杨某亮、李某、王某回撤支架；泵站司机白某华开乳化液泵站；电工孙某胜操作绞车；装车工王某军、杨某亮负责装卸；安装回撤工马某林、单某虎在巷口清理煤渣。

16时02分，当班作业人员到达011811-3综放工作面回撤通道。20时01分，时某东带领胡某泉、杨某亮、李某、王某开始回撤26#支架；22时03分，支架调向完毕，沿回撤通道向前爬移约5m，开始清理支架顶部浮煤；22时20分，浮煤清理完毕后，胡某泉走至26#支架左侧整理捆绑架间液压管路、收后溜千斤顶，为特种车辆搬运液压支架做准备，胡某泉一边整理支架液压管路，一边喊李某过来帮忙；22时33分，李某经26#支架右侧从架前绕行至支架左前方时，26#支架左侧护板突然掉落，砸中胡某泉头部。

（四）事故现场情况

1.事故地点及设备基本情况

事故地点位于金凤煤矿011811-3综放工作面回撤通道。该通道设计长度205m，倾角8°~13°，巷道断面为矩形断面，净高3.5m，净宽4.5m，采用锚网索支护，混凝土铺底。回撤通道安装有2台绞车用于液压支架调向、拉移，液压支架抽出后采用4台掩护支架配合π型钢梁、液压单体支柱支护。液压支架生产厂家为郑州煤矿机械集团股份有限公司，型号：ZF13000/25/43D型，外形尺寸：长8978mm、宽1750mm、高2500mm，重量40t，

2021 年 10 月在金凤煤矿投入使用。

2. 事故现场勘察情况

事故地点位于金凤煤矿 011811-3 综放工作面回撤通道距运输巷 45m 处，编号为 26# 液压支架在朝向回风巷口方向停放，距左侧巷帮 2.45m，立柱呈收回状态；支架左侧护板缺失，掉落于距液压支架左侧底座 0.57m 处，一端落地，另一端下方垫有枕木（救援时所使）；支架侧护板两个千斤顶与侧护板一侧固定的销子，顶梁前部千斤顶与侧护板连接杆连接失效，顶梁后部千斤顶与侧护板连接杆处销轴缺失。

3. 事故情况分析

综合上述事故经过、现场勘察、视频回放、询问笔录等，事故调查组分析认为：作业人员在回撤支架过程中，未按规定对支架各部件、侧护板等进行完好检查和试动，未对存在脱落风险的侧护板采取捆绑措施，26# 支架侧护板两个千斤顶与侧护板一侧固定的销子，一个缺失，一个断裂，导致侧护板失去固定，卡挂在支架顶梁上，在侧护板伸缩弹簧的作用下弹出，砸中其下方作业的胡某泉。

二、事故应急处置及评估情况

（一）事故信息接报及响应情况

2025 年 7 月 6 日 22 时 35 分，跟班副队长时某东汇报生产安装分公司调度室；22 时 44 分，时某东汇报金凤煤矿调度室。22 时 47 分，矿长陈某新接到事故信息。7 月 7 日 04 时 46 分，

金凤煤矿分别向吴忠市应急管理局、国家矿山安全监察局宁夏局汇报，事故迟报。

接到事故报告后，国家矿山安全监察局宁夏局、自治区应急管理厅、吴忠市应急管理局等有关部门负责同志第一时间赶赴事故现场指导处置工作。

（二）事故现场应急处置情况

事故发生后，跟班副队长时某东立即组织现场作业人员施救，召集作业人员将侧护板抬起，底部垫上枕木，将胡某泉挪出来，胡某泉已无意识。7月6日23时58分，井下通过联系无轨胶轮车将胡某泉运送至地面。7月7日3时40分送达宁东医院急救中心抢救；4时15分，胡某泉经抢救无效宣布死亡。

（三）善后情况

事故发生后，生产安装分公司与遇难人员家属达成补偿协议，善后事宜已处理完毕。

三、事故原因分析

（一）直接原因

011811-3 综放工作面 26#支架回撤过程中左侧侧护板脱落，砸中其下方作业的胡某泉导致事故发生。

（二）间接原因

1.设备存在安全隐患。26#支架侧护板两个千斤顶与侧护板一侧固定的销子，一个缺失，一个断裂，侧护板与支架主体结构连接均失效。

2.作业人员违章作业。作业人员安全意识淡薄，对支架侧护板脱落风险辨识不清，未执行《金凤煤矿 011811-3 综放工作面设备回撤作业规程》规定“若支架护帮和侧护损坏有掉落危险时，必须用手拉葫芦配合φ24.5mm 的钢丝绳绳扣进行捆绑”的规定。

3.移交验收、安全技术交底把关不严。金凤煤矿编制了《011811-3 综放工作面设备运行报告》，对综放工作面设备存在的缺陷情况进行了详细说明，金凤煤矿、生产安装分公司双方未对该报告进行交接。

4.现场安全管理不到位。现场作业人员在支架回撤前、抽出后均未采取给压测试检查侧护完好状态的措施；在支架回撤过程中，前后有多人频繁靠近支架侧护区域，未认真执行远距离遥控操作，各级管理人员现场监管责任未落实。

（三）暴露出的问题

1.内部专业化安全管理薄弱。2025 年以来，公司所属煤矿发生 2 起人身伤亡事故，均发生在内部专业化服务单位，暴露出专业化服务单位安全管理能力不足，安全意识不高，公司防范化解安全风险能力不足，安全生产工作中出现的苗头性、趋势性问题未采取实实在在的硬措施加以解决。

2.上级公司安全管理不到位。未严格按照《宁夏煤业综采（放）工作面安装回撤管理办法》规定在011811-3综放工作面回撤期间进行监督、检查、验收和考核规程及安全措施落实情况，对工作面回撤安全监督检查不到位。

四、对有关责任人员和责任单位的处理建议

事故调查组依据《中华人民共和国安全生产法》等有关规定，对 7 人提出追责问责建议（其中：给予行政处罚 7 人，暂停安全生产有关资格 4 人），给予事故单位 85 万元的罚款。

五、事故整改和防范措施

（一）强化作业现场安全管理。一是要扎实开展安全风险研判和管控工作，矿领导要带头对高风险作业各个环节存在的安全隐患认真排查，细化现场风险管控工作，由工作面回撤搬家存在的安全风险，举一反三延伸至矿井各生产环节，严格进行风险辨识，把安全风险管控真正落到实处。二是要把作业规程、操作规程、技术措施落实在生产安全管理过程和监督检查细节中，彻底解决想不到、看不到、管不到的麻痹大意问题。三是强化液压支架远距离遥控操作执行，所有安装回撤工作面，严格执行液压支架远距离遥控操作，现场作业人员明确安全站位、警戒范围。

（二）加强安装回撤管理。进一步健全安装回撤管理制度，优化管理职责，确保安全技术交底、矿务工程准备、移交验收等每个环节都有人负责，构建可闭环、可追溯的责任体系，坚决做到风险辨识管控不到位不开工、隐患不排除不开工。严格落实采煤工作面设备安装、回撤及调试高风险管理要求，确保安全技术措施审批到位、现场安全操作流程确认到位、领导干部到岗盯防到位、视频远程监控到位。

（三）加强内部专业化服务单位安全管理。上级公司要结合

生产实际和内部专业化服务特点，明确内部专业化服务单位和煤矿的安全生产责任，合理优化组织机构。专业化服务单位要健全安全管理责任体系，落实业务保安、安全管理职责，避免责任悬空。

（四）严格事故信息上报。矿井要认真学习领会突发事件和事故信息报送的工作要求，准确把握生产安全事故信息报送及处置的有关法律法规、规章和规范性文件的规定要求。严格落实事故信息报告工作职责，确保事故信息报告及时、准确、全面，坚决杜绝瞒报、谎报、迟报事故行为。